



**SEPARATOR**

A BAUER GROUP COMPANY

DE



WASTE WATER TREATMENT

# FAN-BELTEC BP

ENTWÄSSERUNG VON SPUCKSTOFFEN



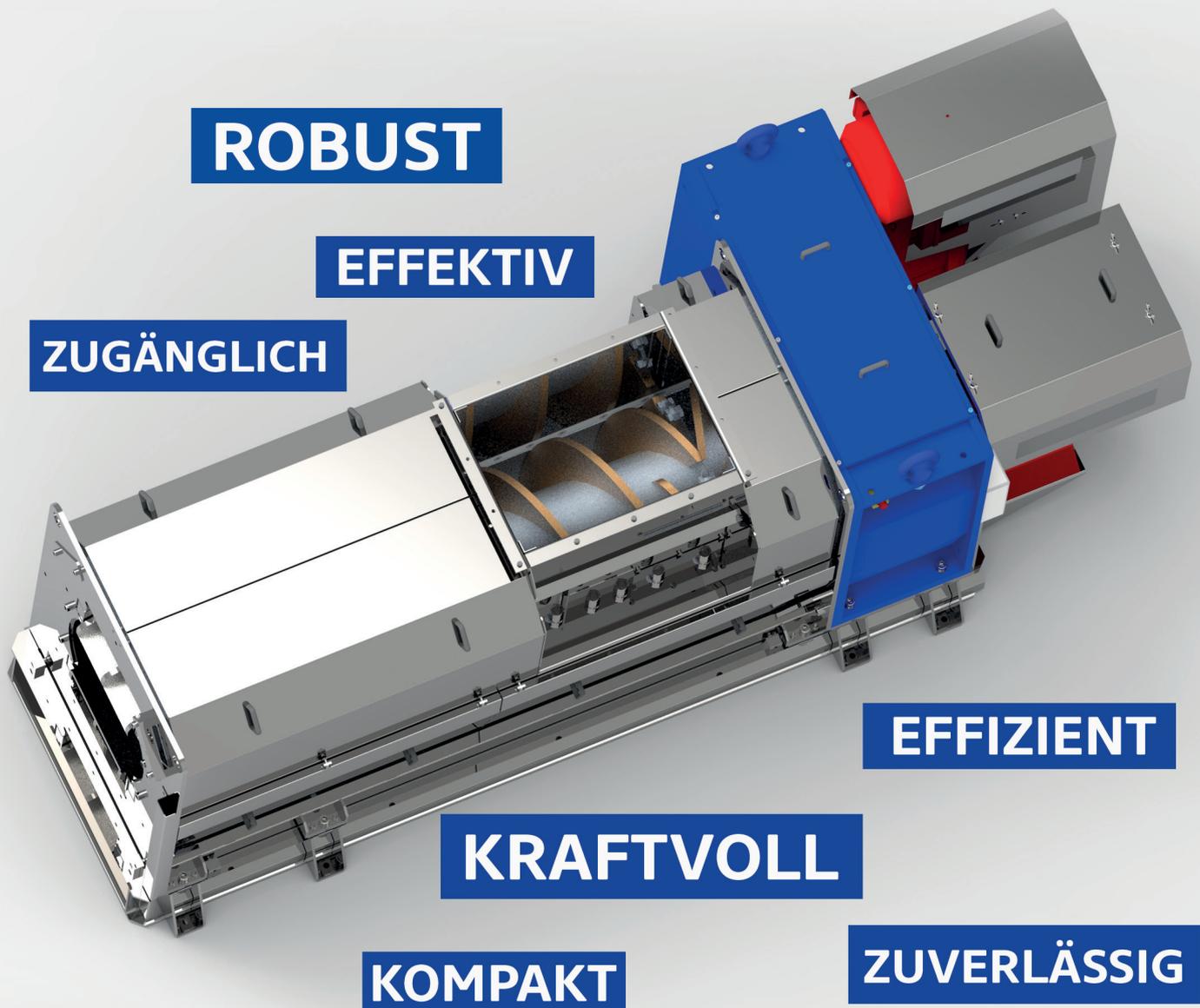
[WWW.FAN-SEPARATOR.DE](http://WWW.FAN-SEPARATOR.DE)

# EIGENSCHAFTEN

...ausgezeichnetes Design vom Pionier für Separationstechnik

Effizienz ist das wichtigste Konstruktionskriterium unserer FAN-beltec Rejekt-Pressen. Die Struktur, eine Kombination aus massivem Metall und austauschbaren Komponenten im Verschleißbereich, aus chemikalienbeständigem Edelstahl oder robustem Stahl, sorgt für Belastbarkeit und eine lange Lebensdauer. Mit einem Eigengewicht von rund 7,4 Tonnen und einer Länge von nur 4,1 Metern, offenbart zudem das größte Modell, die FAN-beltec BP601, ein unglaublich kompaktes und leistungsstarkes Design.

**massive Konstruktion | kompakte Abmessungen | hydraulisches Gegendrucksystem | geringer Wartungsaufwand | einfache Bedienung**



**ROBUST**

**EFFEKTIV**

**ZUGÄNLICH**

**EFFIZIENT**

**KRAFTVOLL**

**KOMPAKT**

**ZUVERLÄSSIG**

# AUF DEN BETREIBER AUSGERICHTET

Eine intelligente Steuerungseinheit, in Kombination mit einem Frequenzumrichter und einem Touch Panel, ermöglicht den Zugriff auf alle Maschineneinstellungen sowie einen automatischen Betrieb samt der Integration in ein bestehendes Prozessleitsystem. Eine zusätzliche lokale Steuerung am Maschinenstandort, ermöglicht optional die manuelle Steuerung der Hauptfunktionen. Für eine Optimierung der Betriebskosten, sind Verschleißteile einfach austauschbar sowie in verschiedenen Werkstoffen erhältlich, um nur die erforderliche Qualität zu nutzen. Die Maschinen sind dafür von beiden Seiten, durch das Öffnen von Serviceklappen, im Handumdrehen zugänglich.

**effizienter E-Antrieb | intelligente Steuerung | Touch Panel | Frequenzumrichter | Reversierautomatik | einfache Systemintegration | schneller Zugriff auf Verschleißteile**



**ERMÖGLICHT**  
FEST-FLÜSSIG SEPARATION



**GEWINNT**  
WASSER ZURÜCK



**LIEFERT**  
TROCKENE FESTSTOFFE



**BESEITIGT**  
DAS RISIKO VON WASSER-  
VERLUST WÄHREND DES  
TRANSPORTES



**UNTERSTÜTZT**  
DAS ABFALLMANAGEMENT



**REDUZIERT**  
GEWICHT & VOLUMEN



**VEREINFACHT**  
BETRIEB & WARTUNG



**ERHÖHT**  
DEN HEIZWERT



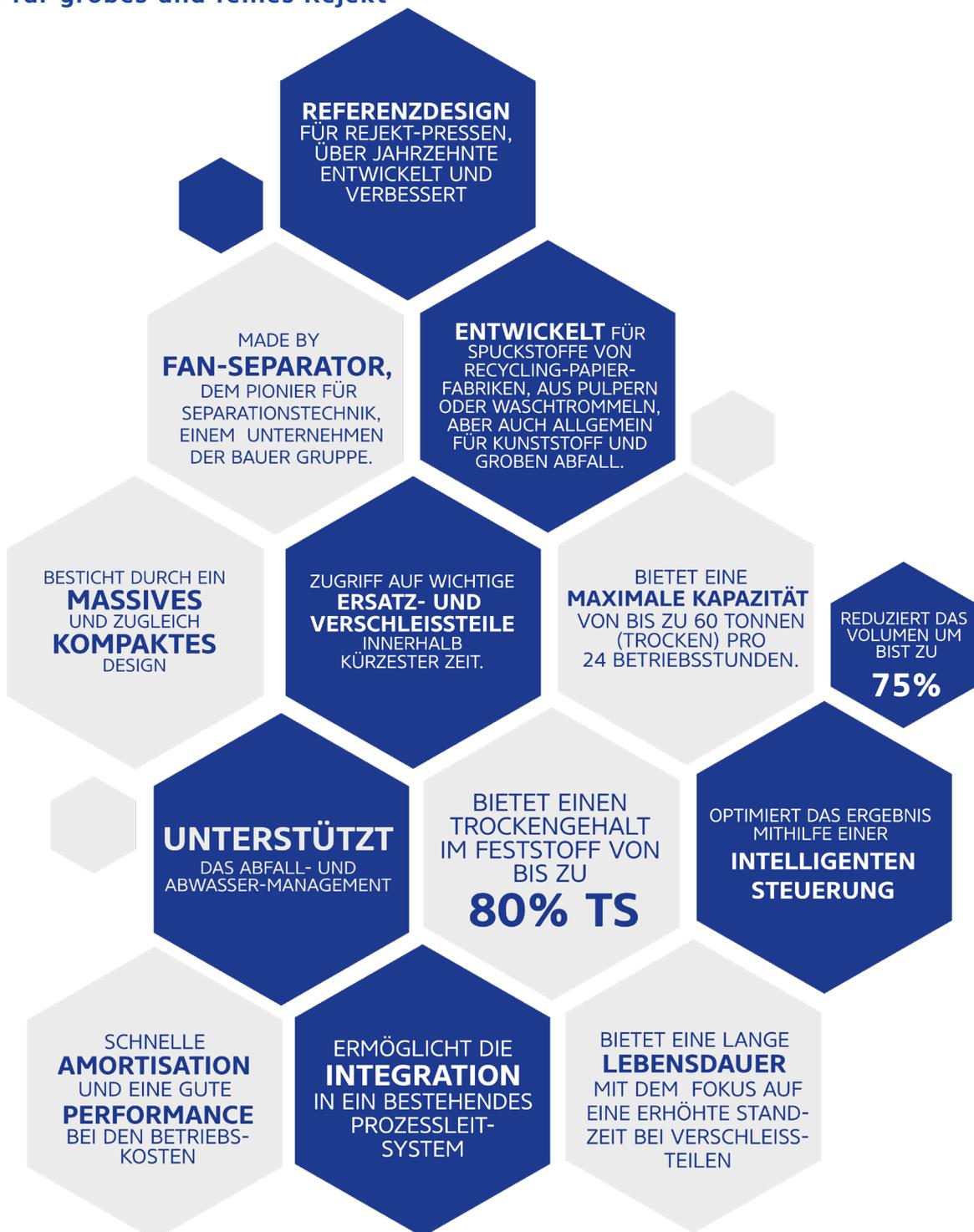
**BESCHLEUNIGT**  
DIE AMORTISATION

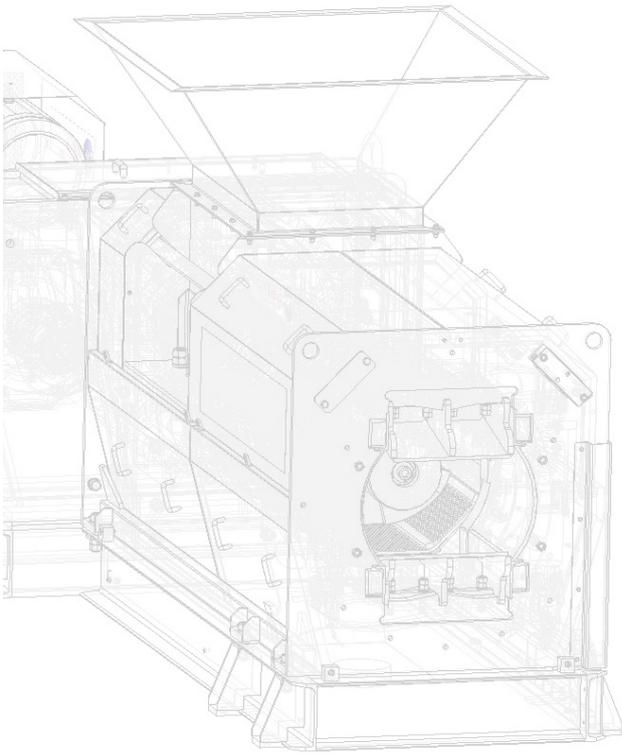


# BEEINDRUCKENDE ERGEBNISSE

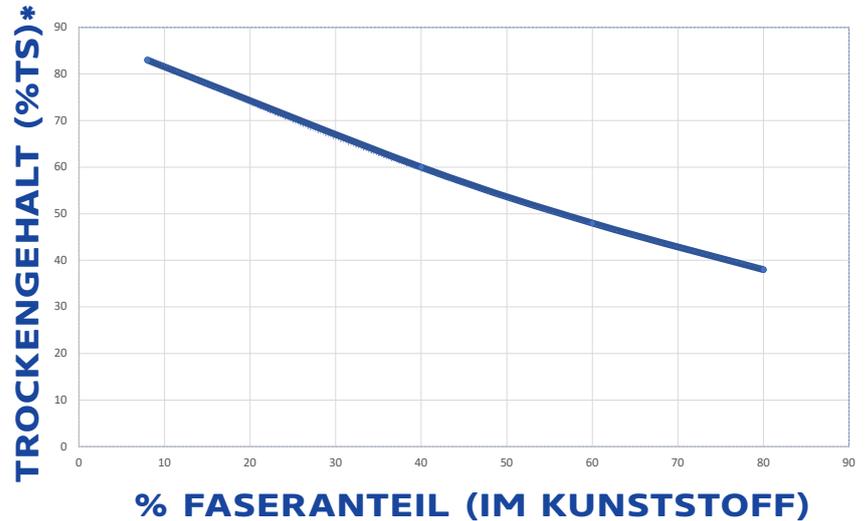
FAN-beltec BP Rejekt-Pressen verfügen über eine freitragende Schnecke, welche in eine Antriebs- und Presszone unterteilt wird, verbunden mit einem speziell entwickelten Getriebe und einem leistungsstarken, effizienten E-Antrieb. Der verdichtete Feststoff, zumeist Spuckstoffe aus der Altpapieraufbereitung von Karton- und Papierfabriken, verlässt die Maschine horizontal in Richtung Austrag. Zwei symmetrische Pressklappen, von der Steuerung überwacht, sorgen dabei für den optimalen Gegen- druck. Dieses Design vermeidet Verstopfungen und ermöglicht beste Werte hinsichtlich Trockengehalt und Volumenreduzierung.

**hohe Entwässerungsleistung | hoher Trockengehalt im Feststoff | hohe Volumenreduzierung | für grobes und feines Rejekt**

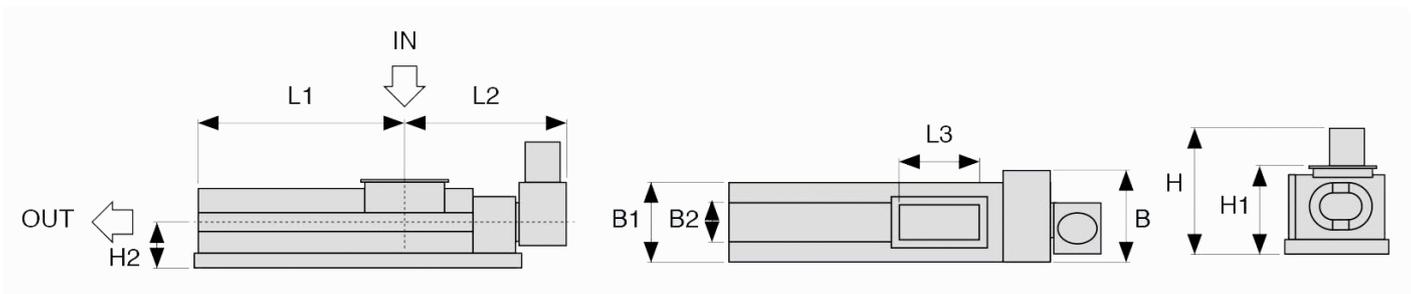




# SEHR TROCKEN.



## ABMESSUNGEN



MODELL	L1 mm	L2 mm	L3 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	H mm	H1 mm	H2 mm	GEWICHT kg
BP 426	1229	1488	584	970	970	424	1604	1130	625	4500
BP 601	1875	2209	830	1630	1300	600	1612	1533	870	7400

MODELL	KAPAZITÄT (T/H)	EINLASS KONSISTENZ (%TS)	MAX. PARTIKEL GRÖÖE IN MM	TROCKENGEHALT*	VOLUMEN REDUKTION %	ANTRIEBSLEISTUNG (KW)
BP 426	0.3-0.8	12-20	100	BIS ZU 70% TS	50-75	22+2.2
BP 601	0.5-2.5	12-20	190	BIS ZU 80% TS	50-75	37+2.2

\*ERGEBNIS ABHÄNGIG VON MATERIALZUSAMMENSETZUNG (UA).

# IMPRESSIONEN





## WACHSEN SIE MIT UNS!

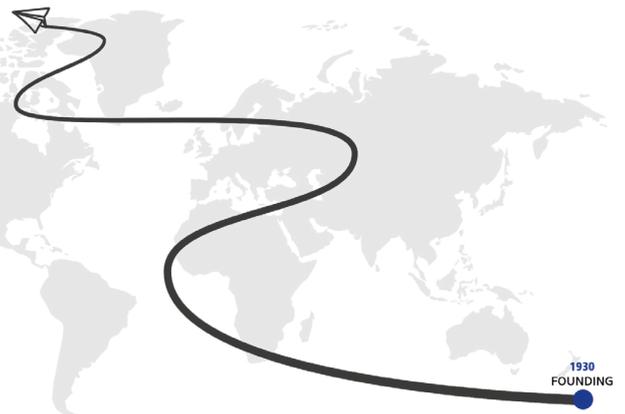
Die FAN Separator GmbH ist ein Unternehmen der österreichischen BAUER Gruppe mit Sitz in Voitsberg. Seit ihrer Gründung im Jahr 1930, ist man auf Beregnungssysteme und Abwassertechnik fokussiert.

Die BAUER GmbH, Weltmarktführer für Beregnungssysteme, exportiert in rund 100 Länder und besteht derzeit aus 17 Gesellschaften.

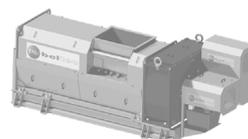
Die FAN Separator GmbH, der Pionier für Separationstechnik, ist mit unzähligen Installationen im industriellen, kommunalen und landwirtschaftlichen Abwasserbereich, ebenfalls seit vielen Jahren, ein global tätiges Unternehmen.

FAN Produkte erreichen beste Ergebnisse bei geringem Energieverbrauch und zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise, benutzerfreundliche Bedienung, hervorragende Fertigungsqualität sowie einer langen Lebensdauer aus.

Ein positiver Beitrag, zur Stärkung des Umweltprofils und zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden!



## INDUSTRIE SEPARATIONSTECHNIK



Ihr Händler

**FAN Separator GmbH**

Bernecker Straße 5, 95509 Marktschorgast, Germany

**T** +49 9227 938-400

**F** +49 9227 938-444

**M** info@fan-separator.de

**W** www.fan-separator.de