

- > **SEPARATOR PSS 1.1-300**
- > SEPARATOR PSS 1.2
- > SEPARATOR PSS 3.2
- > SEPARATOR PSS 3.3
- > SEPARATOR PSS 5.2



SEPARATOR

A BAUER GROUP COMPANY

DE



WASTE WATER TREATMENT

SEPARATOR PSS 1.1-300

ÖKONOMISCHE GÜLLEBEHANDLUNG



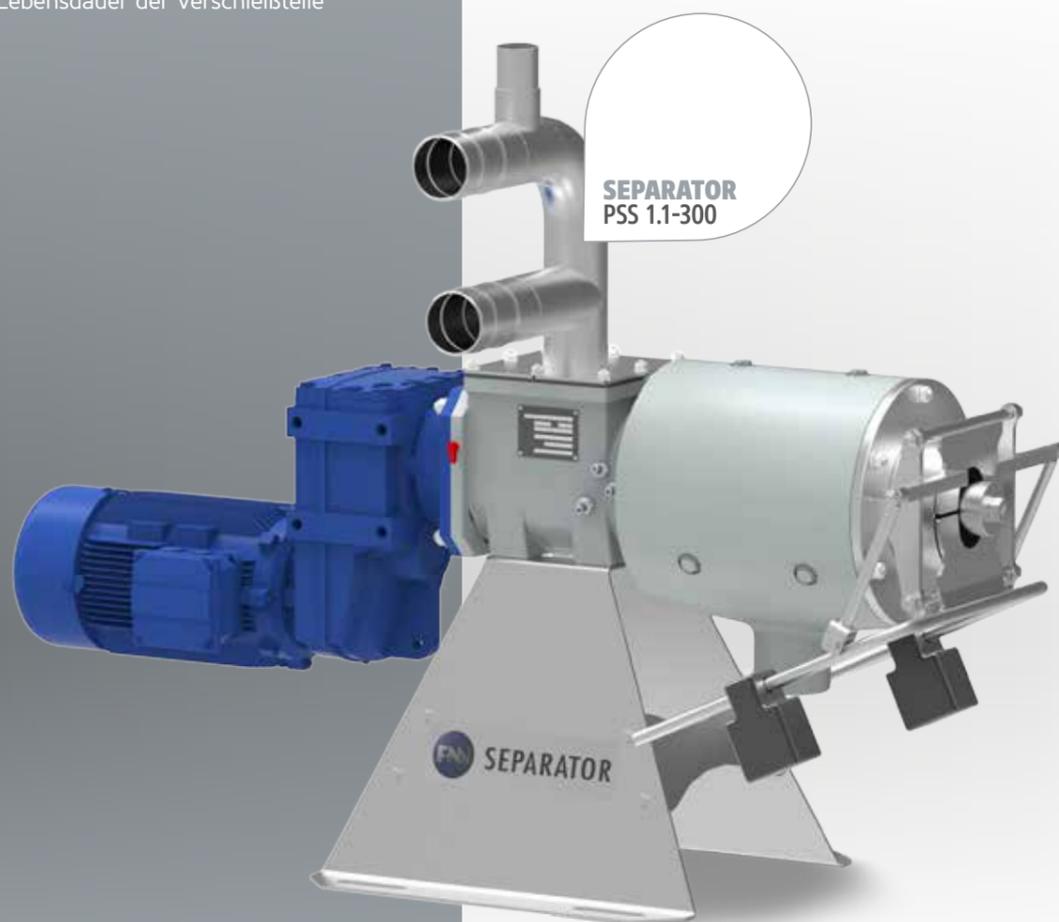
SEPARATOR PSS 1.1-300

Minimale Betriebskosten durch Energieeffizienz und geringe Investitionskosten

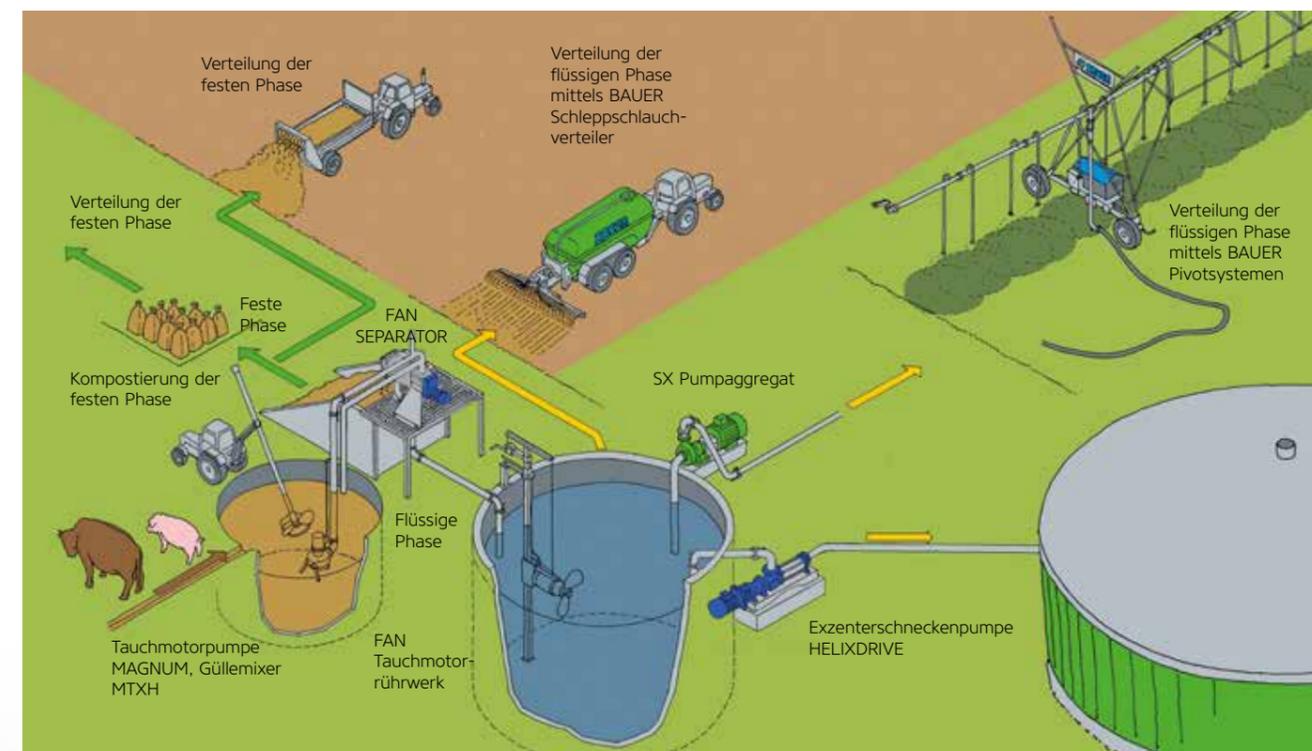
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Geringe Betriebskosten
- Benötigt wenig Platz
- Für kleine Betriebe mit niedriger Stromversorgung
- In der Landwirtschaft und im Biogas-Bereich vielseitig einsetzbar
- Lange Lebensdauer der Verschleißteile

Wir wollen zufriedene Kunden. Weltweit.

FAN Separator ist ein traditionsreiches, europäisches Unternehmen mit weltweiter Geschäftstätigkeit. Wir denken, planen und produzieren nach strengen europäischen Normen und sichern so hohe Qualität bis ins kleinste Detail. Unser erklärtes Ziel ist die Qualitätsführerschaft in den Bereichen Separation, Gülletechnik sowie auch in der Abwassertechnik im nicht landwirtschaftlichen Bereich. Dafür arbeiten wir und produzieren nachhaltige und wirtschaftliche Lösungen. Unsere Tradition leben wir im Sinne moderner Werterhaltung, und unsere Mission ist zugleich unser oberster Anspruch: **Wir wollen zufriedene Kunden. Weltweit.**



SEPARATOR PSS 1.1-300



FAN ist Technologieführer im Bereich der Separation von Flüssig- und Feststoffen.

Produktbeschreibung

Der neu entwickelte Pressschnecken-Separator PSS 1.1-300 ist eine Maschine zur Fest-Flüssig-Trennung mit einer rotierenden Schnecke innerhalb eines schwimmend gelagerten Siebkorb.

Das Medium wird im ersten Bereich des Siebes durch Schwerkraft entwässert, im zweiten Bereich durch die Schnecke zusätzlich ausgepresst und am Mundstück als Feststoff ausgeworfen.

Um den Trockensubstanzgehalt des Mediums zu regulieren ist ein patentierter Ausstoßregler angebracht.

Anwendung

Der Nachfolger des weltweit erfolgreichen Separator Solidry ist eine günstigere Variante zur bestehenden FAN PSS 1.2 Linie.

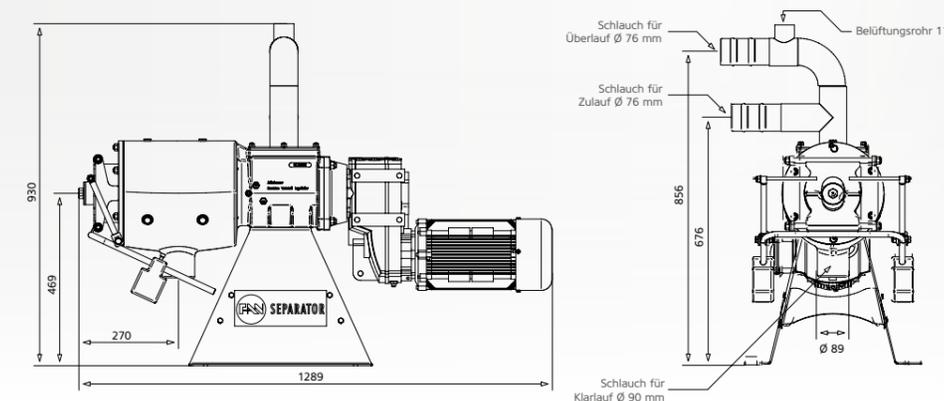
Wo kein Separator in Betrieb ist und der Separationsprozess die Kosten senkt oder die Wertschöpfung steigert.

Merkmale und Vorteile

- 2,2 kW Motor
- Durchsatz bis zu 16 m³/h
- Trockensubstanzgehalt bis zu 32 %

Technische Daten

Durchsatz m ³ /h	bis zu 16
Trockensubstanzgehalt %	32
Anschlussleistung kW	2,2
Siebgrößen mm	0,25 - 0,5 - 0,75 - 1,0





SEPARATOR

A BAUER GROUP COMPANY

PRODUKTE AUS UNSEREM GÜLLEPROGRAMM



MSXH

Tauchmotorrührwerk



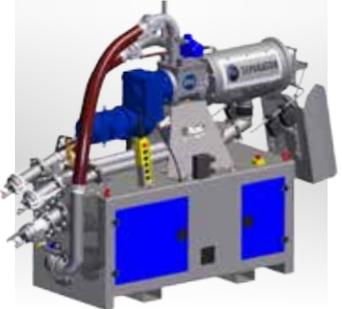
SEPARATOR SPS

Schlammpresseseparator für kommunales und industrielles Abwasser



SEPARATOR PSS

Pressschneckenseparator für Fest-Flüssig-Trennung



SEPARATOR PLUG & PLAY

System für portable Gülle-Separation



MAGNUM CSPH

Tauchmotorpumpe



HELIX DRIVE

Exzentrerschneckenpumpe



BRU

Bedding Recovery Unit produziert frisches Bio-Einstreumittel

Ihr Händler

FAN Separator GmbH

Bernecker Straße 5, 95509 Marktschorgast, Germany

T +49 9227 938-400

F +49 9227 938-444

M info@fan-separator.de

W www.fan-separator.de