

*FAN Separator*

## **Moderne Entwässerungsmaschinen**

Die FAN Separator GmbH, ein Unternehmen der österreichischen Bauer Gruppe, präsentiert auf der Zellcheming-Expo ihr breitgefächertes Produktportfolio für die Separation von faserhaltigen Abwässern als auch für die Entwässerung von biologischen Schlämmen bis hin zu Zentrifugalabscheidern, Rührwerken und Pumpen.

Im Vergleich zu herkömmlichen Schnecken- oder Siebbandpressen erreichen FAN Separatoren einen meist weit höheren Trockensubstanzgehalt im Feststoff, bei gleichzeitig guter Abwasserqualität.

Aufgrund der möglichen Befüllung mit einer Konzentration von nur 0,1% bis zu 20% entfallen Aggregate zur Voreindickung, was Investitions- und Betriebskosten spart. Darüber hinaus führt der höhere Trockengehalt im Feststoff zu einem höheren Heizwert und bei Deponie des Materials zu reduzierten Transport- und Entsorgungskosten.

Das spezialisierte Angebot reicht vom Pressschnecken-Separator „PSS“ für die Separation von faserhaltigen Abwässern (u.a. Feinrejekt, Weißwasser, Primärschlamm), über die Schlammpresse „SPS“ für die Entwässerung von biologischen Schlämmen bis hin zur Schneckenpresse „BP“ für die Verarbeitung von Pulper-Spuckstoffen. Zentrifugalabscheider, Rührwerke und Pumpen zählen ebenso zum Produktportfolio der FAN Separator GmbH.

„Bei der Entwicklung unserer Produkte stehen stets beste Ergebnisse bei gleichzeitig geringem Energieaufwand, kundenfreundliche Bedienbarkeit, kompakte Bauweise sowie hohe Verarbeitungsqualität und Lebensdauer im Fokus“, sagt Bernhard Schatte, Sales & Marketing Manager „Pulp&Paper“.

**Halle 4.1, Stand G10**



**Bild:**  
*FAN Separator*

**M**

**„I**

Di  
bil  
Rü  
du  
sit  
Gr  
sc  
un  
Gr  
m  
za  
Pr  
ge  
k  
Ve  
oc  
au  
Da

**K**

Di  
na  
ist  
Br  
Pa  
na  
lo  
ein  
leit  
zu  
ge  
bu  
ka  
sc  
un